

Esinoks, özel ihtiyaçlara ve kullanım koşullarına uygun çözümler sunan modüler su depolarını yüksek teknoloji ile üretmektedir.

Donanımlı üretim tesisi, Gebze / Kocaeli'de bulunmaktadır.

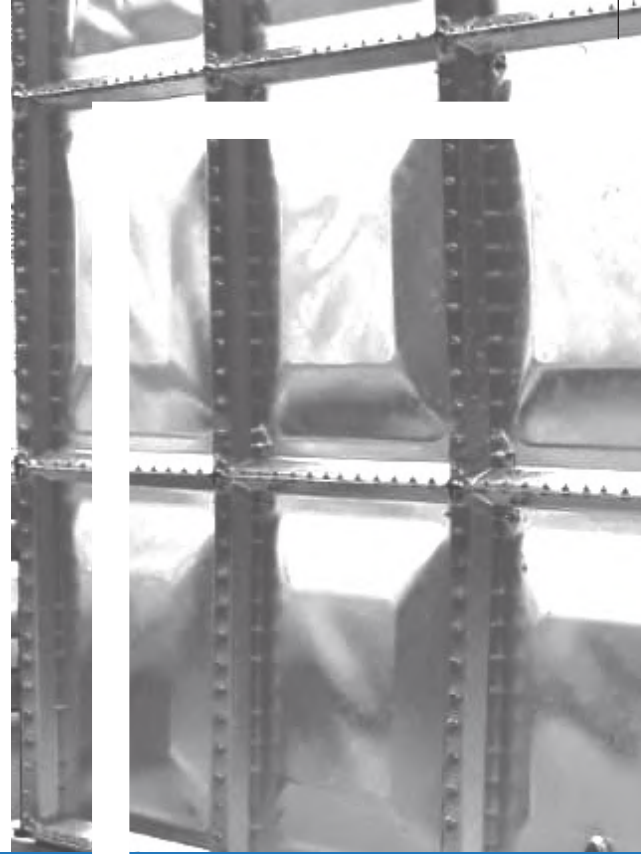
Müşteri ilişkilerimiz Kocaeli merkez ofisimiz ve Ankara şubemiz tarafından yönetilmektedir.

Amacımız, iş ortaklarımıza sürdürülebilir ve tam zamanında hizmet sunmaktır.

Esinoks bir ticarethane değil, mühendislik firmasıdır. Müşterilerini İş Ortakları olarak görüp, onların her projesinde ihtiyaçlarına uygun çözümler üretmek için çalışır.



Hakkımızda



GEBZE MERKEZ

Sultan Orhan Mah. 1184 Sok.
No: 18 (TEM Otoyolu üzeri
Gebze Mevkii) 41400
Gebze / Kocaeli / TURKEY

ANKARA ŞUBE

Hilal Mah. 696 Sok.
No:13 6550
Yıldız / Çankaya
ANKARA / TURKEY

444 10 85
esinoks@esinoks.com.tr



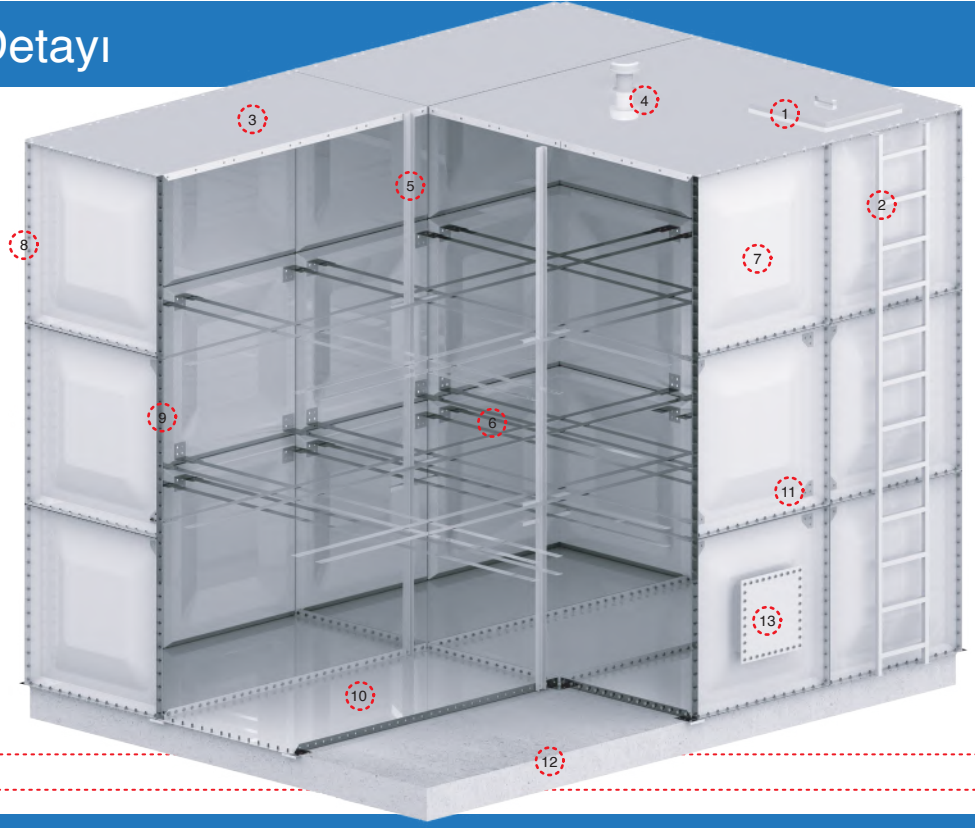
1080

ÇELİK MODÜLER
SU DEPOLARI

 **esinoks**

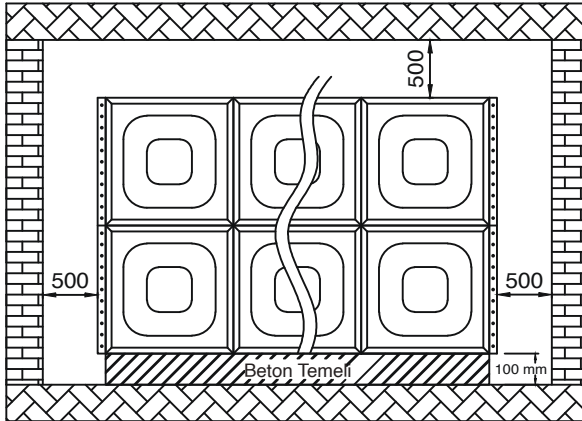
Çelik Modüler Depo Detayı

- 1 Kapak
- 2 Dış Merdiven
- 3 Tavan Plakası
- 4 Havalık
- 5 Dikey Destek
- 6 Panel Destek Bağlantıları
- 7 Duvar Panelleri
- 8 Civata & Somun
- 9 Epdm Conta
- 10 Taban Plakası
- 11 Dış Destek Plakaları
- 12 Beton Temel
- 13 Menhol

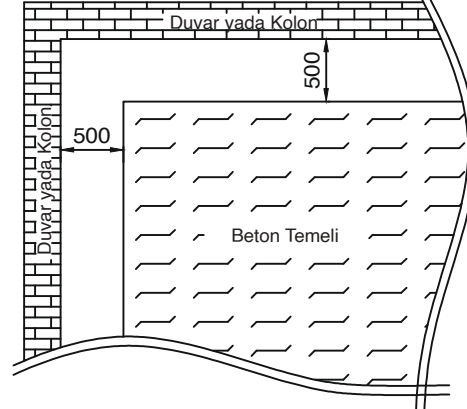


Tasarım

Ön Görünüş



Üst Görünüş



Panel Tipleri ve Ölçüleri

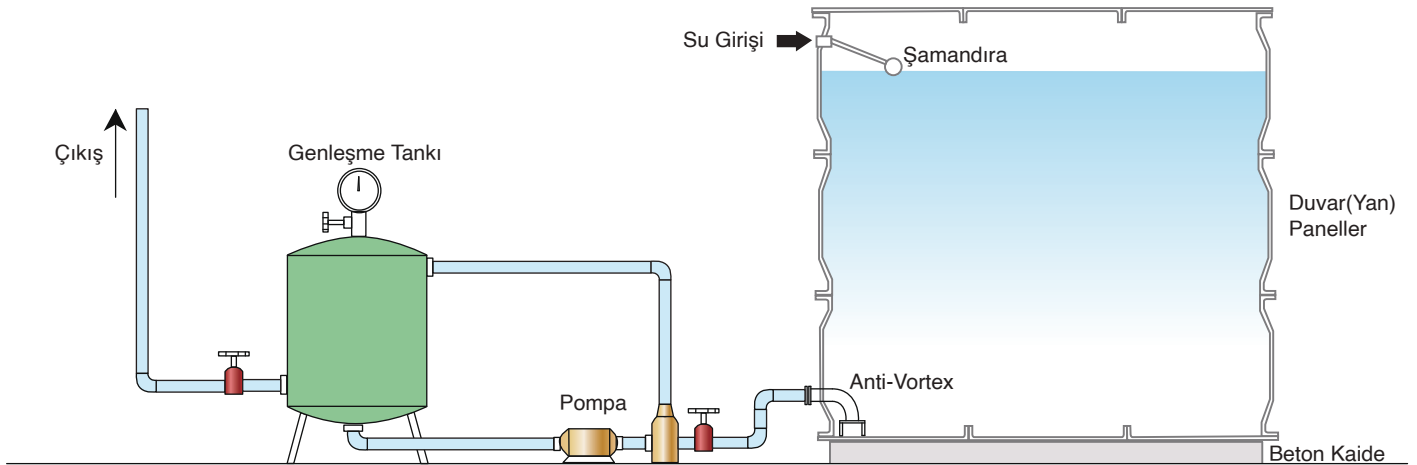
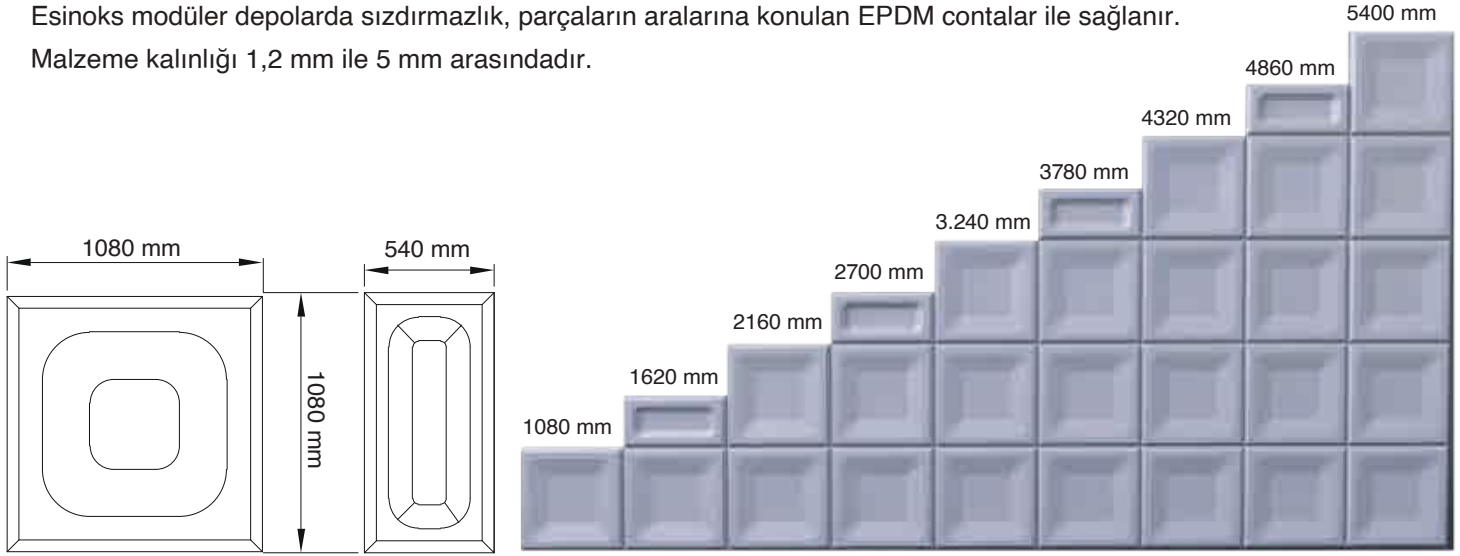
1080 mm modüler depoların tavan ve tabanı düz plaka saclardan, yan modülleri ise preslerde form verilmiş saclardan meydana gelir. Yan paneller ihtiyaca göre 540 mm x 1080 mm ve 1080 mm x 1080 mm olarak üretilir, modüler depoyu meydana getiren paneller, tavan ve taban plakaları civatalı olarak birleştirilirler.

Düz plakalar (tavan ve taban plakaları) CNC punch press tezgahında yüksek hassasiyetlerle üretilir.

Depoların tavanı ve tabanı içten flanşlı, yan panelleri ise dıştan flanşlı olarak birleştirilir.

Esinoks modüler depolarda sızdırmazlık, parçaların aralarına konulan EPDM contalar ile sağlanır.

Malzeme kalınlığı 1,2 mm ile 5 mm arasındadır.



Malzeme Alternatifleri

- AISI 304 (EN 14301)
- AISI 316 (EN 14401)

- Sıcak Daldırma Galvaniz (HDG) (EN 10111)

Çeliği korozyondan korumak için çeliğin yüzeyine metalik kaplama uygulamaları yapılır.

Sıcak daldırma galvanizleme yöntemi, çeliği korozyondan korumak için 150 yılı aşkın süredir kullanılan metalik bir kaplamadır.

Çelik erimiş çinkoya daldırılır ve difüzyon sonucunda metalik reaksiyon galvaniz kaplamayı sağlar.

- PRE (EN 10142)

EN 10142 Kalite standardına uygun olarak siyah sac olarak üretim yapılmaktadır.

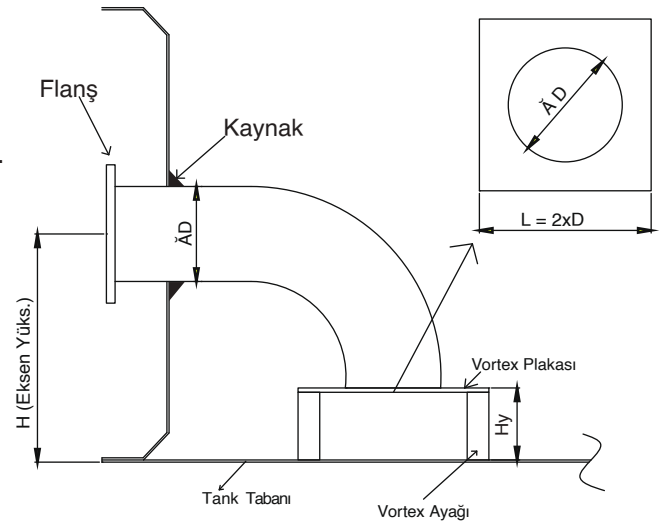
Üretimden sonra kaplama yapılmamaktadır.

Anti-Vortex Plakası

Suyun depodan çekilmesi ve pompa ile basılması anında, yeterli debilerde havanın deponun içine girebilmesi gerekmektedir. Aksi halde tankın içinde vakum oluşacaktır. Öte yandan depoya su basılması esnasında yeterli debide hava depodan dışarı tahliye edilmezse depoda pozitif basınç oluşabilir. Bu durumda depo işlev görmeyecektir.

NFPA standartlarına göre modüler depo üzerindeki pompa bağlantı kesit alanı ve su dolumu kesit alanından hangisi büyükse, büyük olan kesitin en az bir buçuk katı kesit alanına sahip havalık konulması gerekmektedir.

Bu nedenle modüler su depolarında uyumlu pompa emiş flanşları kullanılmaktadır.



Hy : Vortex Taban Yüksekliği

Hy : Min 6" (152mm) or $\dot{A}D/2$